

Abbattitori-Congelatori CW Abbattitore/congelatore crosswise, capacità 15/5 kg, per 5 teglie GN 1/1 o 400x600 mm, da +3° a -34°C in cella. Gas R290

ARTICOLO N°	
MODELLO N°	
NOME	
SIS #	
AIA #	



111349 (ZCBCFA015SE)

Abbattitore/congelatore crosswise, capacità 15/5 kg, per 5 teglie GN 1/1 o 400x600 mm, da +3° a -34°C in cella. Gas refrigerante R290

Descrizione

Articolo N°

Display digitale della temperatura e del tempo. Può ospitare 5 teglie GN 1/1 o 600x400 mm (h = 65 mm - interasse tra le guide 68 mm). Capacità di carico: abbattimento 15 kg, congelamento 5 kg. Rilevamento automatico dell'inserimento sonda nell'alimento. Sbrinamento automatico e manuale. Stima reale del tempo residuo di abbattimento. Funzione di scongelamento. Allarme HACCP e di servizio con archiviazione dei dati. Predisposto per la connettività. Temperatura in cella: +10°/-34°C. Sonda a sensore singolo. Costruzione in acciaio inox AISI 304. Angoli interni arrotondati e scarico. Evaporatore con protezione anti corrosione. Per temperatura ambiente fino a 40°C. Isolamento in ciclopentano (senza HCFC, CFC e HFC). Gas refrigerante R290. Unità refrigerata incorporata.

Caratteristiche e benefici

- Ciclo abbattimento: 15 kg da 90°C a 3°C in meno di 90 minuti.
- Mantenimento a +3 °C per l'abbattimento o -20 °C per il congelamento, attivato automaticamente alla fine di ogni ciclo, per risparmiare energia e mantenere la temperatura desiderata (è possibile anche l'attivazione manuale).
- Ciclo di congelamento: 5 kg da 90°C fino a -34°C.
- Ciclo di abbattimento con cicli automatici preimpostati:
- Abbattimento Soft (temperatura aria 0°C), ideale per cibi delicati e piccole porzioni.
- Abbattimento Hard (temperatura aria -12°C), ideale per alimenti solidi e pezzi interi.
- Funzione Turbo cooling: l'abbattitore lavora continuamente alla temperatura desiderata. Ideale per produzioni in continuo.
- Ciclo di scongelamento (temperatura aria 7°C), ideale per scongelare gli alimenti in un ambiente controllato e sicuro.
- Possibilità di modificare la temperatura della cavità nei cicli turbo cooling e scongelamento.
- Funzione ARTE (Algoritmo per la stima reale del tempo residuo di abbattimento) per una migliore pianificazione del lavoro in cucina.
- Sonda a sensore singolo di serie
- · Sistema di monitoraggio HACCP incorporato
- Prestazioni garantite a temperature ambiente di +40°
 C (classe climatica 5).
- Sbrinamento automatico e manuale.
- Struttura interna multiuso adatta per GN, teglie pasticceria o bacinelle gelato.
- [NOT TRANSLATED]

Costruzione

- · IP21 Indice di protezione.
- Non necessita di allacciamenti idrici.
- Pannello ventola sollevabile per un facile accesso all'evaporatore per consentire le operazioni di pulizia.
- L'acqua di sbrinamento può essere convogliata direttamente dentro lo scarico, oppure raccolta in un contenitore opzionale.
- Unità refrigerante incorporata.
- Componenti principali in acciaio inox AISI 304.
- · Evaporatore con protezione antiruggine.
- Perimetro porta riscaldato automaticamente.
- Porta reversibile in utenza.
- Fermaporta per mantenere la porta aperta ed evitare la formazione di cattivi odori.

Interfaccia utente & gestione dati

- Pannello comandi con due display luminosi per la lettura immediata di: tempo, temperatura al cuore, allarmi, informazioni di servizio.
- Predisposto alla connettività per l'accesso in tempo reale da remoto agli apparecchi collegati e per il monitoraggio HACCP (richiede accessorio opzionale).





Sostenibilità

 Isolamento in poliuretano ad alta densità (senza HCFC), spessore 60 mm.





Accessori inclusi

• 1 x Sonda a 1 sensore per abbattitori/ PNC 880213 congelatori

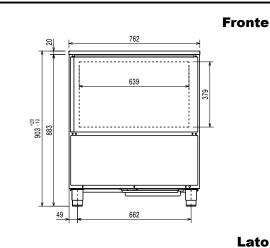
Accessori opzionali

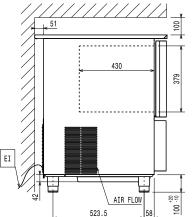
•	Sonda a 1 sensore per abbattitori/ congelatori	PNC	880213	
•	Kit 4 piedini per abbattitore/ congelatore crosswise da 15/25 kg - h=100 mm	PNC	881295	
•	Kit 4 ruote per abbattitore/congelatore crosswise da 15/25 kg - h=100 mm	PNC	881296	
•	2 griglie GN 1/1 in AISI 304	PNC	921101	
•	Coppia di griglie GN 1/1, AISI 304	PNC	922017	
•	Griglia inox aisi 304, gn 1/1	PNC	922062	
•	Griglia pasticceria 400x600 mm in AISI 304	PNC	922264	
•	Modulo IoT per abbattitori/congelatori crosswise	PNC	922419	
•	Interruttore POE	PNC	922432	
•	ROUTER PER CONNETTIVITA" (WiFi	PNC	922435	



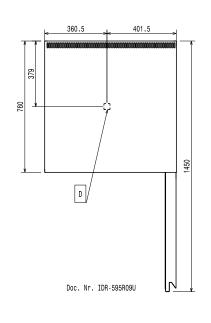








EI = Connessione elettrica



Elettrico

Circuit breaker required

Tensione di

220-240 V/1 ph/50 Hz alimentazione:

Potenza installata max: 1 kW

Installazione

5 cm on sides and back. Clearance: Please see and follow detailed installation instructions provided with the unit

Capacità

Numero/tipologia di

griglie 5 (GN 1/1; 600x400) N° e tipologia vaschette: 4 (360x250x80h)

Informazioni chiave

Dimensioni esterne,

762 mm larghezza:

Dimensioni esterne,

profondità: 760 mm

Dimensioni esterne,

902 mm altezza: Peso netto: 85 kg Peso imballo: 102 kg Volume imballo: 0.72 m³

Dati refrigerazione

Potenza refrigerante alla

temperatura di

Alto

-10 °C evaporazione:

Temperatura minima di

16 °C funzionamento:

Temperatura massima di

40 °C funzionamento:

Tipo di raffreddamento

del condensatore: Aria

Informazione sul prodotto (Regolamento **Commissione EU 2015/1095)**

Tempo ciclo di

abbattimento (da +65°C a

+10°C): 104 min

Capacità di carico totale

(abbattimento): 15 kg

Tempo ciclo di

congelamento (da +65°C

a -18°C): 260 min

Capacità di carico totale

5 kg (congelamento):

Test performed in a test room at 30°C to chill/ freeze (+10° C/-18° C) a full load of 40mm deep trays filled with mashed potatoes evenly distributed up to a height of 35 mm at starting temperature between 65° and 80°C within 120/270min.

Sostenibilità

R290 Tipo di refrigerante: **Indice GPW** 3 Potenza refrigerante: 1715 W











Abbattitori-Congelatori CW Abbattitore/congelatore crosswise, capacità 15/5 kg, per 5 teglie GN 1/1 o 400x600 mm, da +3° a -34°C in cella. Gas R290 L'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche ai prodotti senza preavviso





1715 W Potenza refrigerante: Peso refrigerante: 130 g

Consumo energetico per ciclo (abbattimento):

0.1035 kWh/kg

Consumo energetico per ciclo (congelamento):

0.6353 kWh/kg

